

## Références Industries

### **LA FRAISERAIE – site de production à Pornic:** Diagnostic énergétique (2014)



#### Missions réalisées :

- Analyse préalable (situation de référence, indicateurs)
- Etablissement des besoins en énergie (usages)
- Proposition d'un programme d'améliorations

### **MEDLINE - Site de Châteaubriant:** Diagnostic énergétique (2014)



#### Missions réalisées :

- Analyse préalable (situation de référence, indicateurs)
- Etablissement des besoins en énergie (usages)
- Campagne de mesures des consommations énergétiques
- Proposition d'un programme d'améliorations
- Accompagnement à la mise en œuvre des actions

#### Données techniques :

- Consommations énergétiques : 3 GWh<sub>ep</sub>
- Principaux consommateurs : chauffage, ventilation, utilités

### **MAN Diesel & Turbo - Site de Saint - Nazaire:** Réalisation d'un schéma directeur énergétique (2013)



#### Missions réalisées :

- Analyse préalable (situation de référence, indicateurs)
- Etablissement des besoins en énergie (usages)
- Proposition d'un programme d'améliorations

### **Témoignage de Mme Juret, chargée d'environnement MAN Diesel & Turbo France SAS**

« Le schéma directeur énergétique réalisé par Akajoule pour MAN Diesel & Turbo est très complet et très satisfaisant : il a suscité de très bons retours auprès des différents services impliqués dans notre programme de réduction des consommations énergétiques. Nous avons également apprécié leur réactivité. »

**CARENE – Service de l'eau: Diagnostic énergétique (2013)**



Missions réalisées :

- Analyse préalable
- Etablissement des besoins en énergie
- Campagne de mesure de consommations énergétiques
- Proposition d'un programme d'améliorations

Données techniques :

- Consommations énergétiques : 6 GWh<sub>ep</sub> (électricité)
- Principaux consommateurs : pompage
- Facture énergétique annuelle : 550 000 € HT

**AIRBUS – Site de Saint - Nazaire: Réalisation d'un schéma directeur énergétique (2012)**



Missions réalisées :

- Analyse préalable
- Etablissement des besoins en énergie
- Campagne de mesure de consommations énergétiques
- Proposition d'un programme d'améliorations

**Témoignage de M. Faure, responsable Maintenance Infrastructures Airbus Saint Nazaire**

« Nous avons retenu le bureau d'études Akajoule pour réaliser le schéma directeur énergétique du site d'AIRBUS Saint-Nazaire. Nous sommes pleinement satisfaits de l'implication d'Akajoule dans le cadre de cette étude ainsi que des résultats proposés. »

**BROYAGE PLASTIQUE DE L'OUEST (BPO) à Puceul (44) : Diagnostic énergétique (2012)**



Missions réalisées :

- Inventaire des équipements consommateurs et analyse des factures
- Proposition d'outils de suivi (indicateurs et tableau de bord) et du plan d'actions d'économies d'énergie
- Accompagnement à la mise en œuvre du plan d'actions (consultation des fournisseurs)

Données techniques :

- Surface totale : 1 570 m<sup>2</sup>
- Consommations énergétiques : 613 MWh<sub>ep</sub> (électricité)
- Principaux consommateurs : broyeurs
- Facture énergétique annuelle : 22 500 €
- Emissions annuelles de GES<sup>1</sup> : 20 t de CO<sub>2</sub>

<sup>1</sup>GES : Gaz à Effet de Serre

### **CHARCUTERIE PIVETEAU à Montbert (44) : Diagnostic énergétique (2012)**



#### Missions réalisées :

- Diagnostic énergétique et plan d'économies d'énergie (investissements 14 000 €)
- Valorisation des Certificats d'Economie d'Energie issus des travaux (2 000 €)

#### Résultats obtenus :

- Certificats d'économies d'énergies : 592 MWh<sub>cumac</sub>
- 15 000 € d'économies annuelles soit – 15%

#### Données techniques du site :

- Surface totale : 2 218 m<sup>2</sup>
- Consommations énergétiques : 2 661 MWh<sub>ep</sub> (gaz naturel et électricité)
- Principaux consommateurs : fumage, production de froid, cuisson
- Facture énergétique annuelle : 90 000 €
- Emissions annuelles de GES : 176 t de CO<sub>2</sub>

### **Témoignage de M. Martineau, PDG de la Charcuterie Piveteau à Montbert**

« Lorsque Akajoule m'a contacté pour proposer un diagnostic énergétique, j'ai fixé un temps de retour maximum de 18 mois pour les investissements de réduction de nos consommations énergétiques. Nous avons pu choisir avec le bureau d'études les actions que nous souhaitions réaliser parmi un éventail exhaustif et très rapidement, les économies annoncées lors du diagnostic ont été au rendez-vous. »

### **GROUPE LEDOUX à Fontenay le Comte (85) : Etude de faisabilité des approvisionnements en énergie**



#### Missions réalisées :

- Etude de faisabilité des approvisionnements en énergie : détermination du type d'énergie et du système le plus adapté pour le chauffage d'un atelier de 4 600 m<sup>2</sup> et de bureaux de 3 000 m<sup>2</sup>
- Maîtrise d'œuvre pour la mise en place des radiants gaz préconisés

**POLYECIM COMPOSITES à Saint - Nazaire** : Etude de faisabilité de récupération de chaleur fatale (2011)



Missions réalisées :

- Etude de faisabilité de récupération de chaleur fatale (cabines d'extraction d'air).
- Etude technico – économique de récupération de l'air vicié (84 000 m<sup>3</sup>/h) pour le préchauffage de l'air neuf.

**Témoignage de M. Pautrot, dirigeant de Polyecim**

« Akajoule a étudié une solution optimisée de récupération de la chaleur issue de notre procédé de fabrication. Les conclusions techniques et économiques me donnent les éléments de décision quant à l'amélioration des performances de mon outil de production. »

**SANDERS à Montauban (35)** : Etude de faisabilité de récupération de chaleur fatale (2011)



Missions réalisées

- Etude de faisabilité de récupération de chaleur fatale
- Etude technico – économique de récupération de l'air de séchage des unités de granulation (35 000 m<sup>3</sup>/h) pour le préchauffage de l'eau de chaudière.